

ZUBEHÖR

Reinigungsmittel für Baugruppen

MicroCare Europe hat drei Reinigungsreiniger in handlichen Aerosoldosen vorgestellt. Diese Produkte basieren auf chemischen Formulierungen, die bisher im Markt nicht verfügbar waren. Damit können Anwender ihre Reinigungskosten für Baugruppen minimieren und sind in der Lage, die strengen gesetzlichen Regulierungen zu erfüllen.

Bei den drei Aerosolen handelt es sich um den Universal Flux Remover, den Universal Contact Cleaner und den Polar Flux Remover. Der Universal Flux Remover ist ein effizienter Reiniger, der Rückstände von kolophoniumhaltigen Bleifreipasten entfernt, die mit höherer Temperatur gelötet wurden und schwierig zu beseitigen sind. Der Universal Contact Cleaner dient zum Reinigen von elektrischen Kontakten, Relais, Schaltern und Schaltungen. Die nicht-entflammable Formulierung trocknet sehr



schnell, ist nicht-leitend und hat eine ausgezeichnete Materialverträglichkeit. Der Polar Flux Remover ist der schärfste Reiniger unter diesen Aerosolen und eignet sich ausgezeichnet zum Beseitigen von dicken, alten Fluxresten und Lotpasten wie sie üblicherweise in der Baugruppen-Reparatur und im Rework verwendet werden.

MicroCare Europe

QUALITÄTSSICHERUNG

Bauteiltester für Flash-Speicher

Advantest stellt mit dem System T5851 eine kostengünstige Testlösung für leistungsfähige UFS-Bauteile (Universal Flash Storage) und PCIe BGA Halbleiterspeicherlaufwerke (SSDs) vor. Diese Memory-ICs werden besonders von den Herstellern stromsparender, mobiler Anwendungen wie Smartphones, Tablets und kompakten Notebooks stark nachgefragt.



Der Tester ist sowohl als Produktions- als auch als Entwicklungsmodell verfügbar. Dadurch eignet sich das System nicht nur für die Zuverlässigkeits- und Qualifikationsprüfung sowie die Testprogramm-Entwicklung. In Kombination mit einem Testhandler wie dem Advantest M6242 ist das System ebenso für die Serienproduktion geeignet. Als eine voll integrierte Testlösung auf Systemebene bietet der T5851 eine Multi-Protokoll-Unterstützung, wobei seine Architektur und der proprietäre Hardware-Beschleuniger extrem kurze Testzeiten ermöglichen.

Die skalierbaren und programmierbaren Hochstromversorgungen (PPSs) des Systems unterstützen alle Bauteiltypen der aktuellen und nächsten Generation.

Advantest

Incircuit-Funktionstestsysteme und Adaptionen für Flachbaugruppen, Hybride, Module und Geräte



- mehr als 2700 gelieferte Testsysteme im Einsatz für Großserien, auch Inline, Kleinstserien, Instandsetzung und Entwicklung
- Incircuit- und Funktionstest und Boundary Scan in einem Testdurchlauf
- schnelle, praxisnahe und anwenderfreundliche Testprogrammierstellung über Programmieroberflächen
- grafische Fehlerortdarstellung, auch im Boundary Scan-Test
- breites Spektrum an Stimulierungs- und Messmodulen (Eigenentwicklung)
- Feldbussysteme, Flash-Programmierung, externe Programmeinbindung
- Auswertung von analog/digitalen Anzeigen, Dotmatrix, LCD/LED, OLED,...
- CAD-Schnittstelle, ODBC-Schnittstelle, Qualitätsmanagement
- manuelle und pneumatische Prüfadapter aus eigener Entwicklung
- Prüfadaptererstellung in einem halben Tag mit Adapterkonstruktions- und Erstellungspaket
- höchste Zuverlässigkeit und geringe Folgekosten, vorbildlicher Service

REINHARDT

System- und Messelectronic GmbH

Bergstr. 33 D-86911 Diessen Tel. 08196 934100 Fax 08196 7005
E-Mail: info@reinhardt-testsystem.de <http://www.reinhardt-testsystem.de>



--> facebook.com/elektronikpraxis

ELEKTRONIK
PRAXIS



Vogel Business Media

www.vogel.de