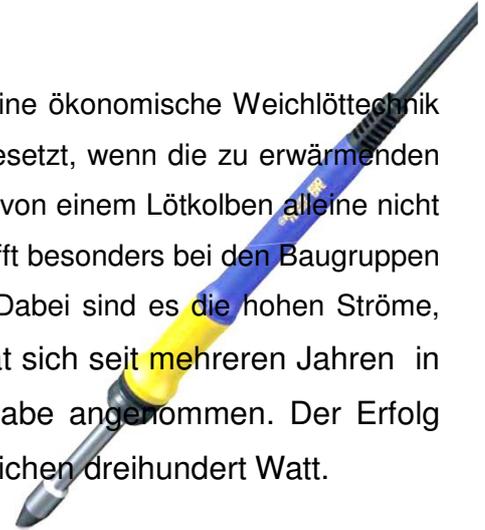
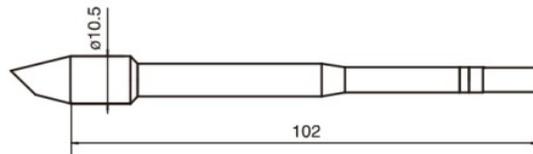


HAKKO T33 300 Watt Lötspitze

Bei vielen Verbindungsaufgaben ist bisher nicht möglich eine ökonomische Weichlöttechnik anzuwenden. Schraub- und Klemmtechniken werden eingesetzt, wenn die zu erwärmenden Massen der beteiligten Fügepartner so groß sind, dass sie von einem LötKolben alleine nicht auf die erforderliche Löttemperatur zu bringen sind. Dies trifft besonders bei den Baugruppen zu, die in der Kleinspannungstechnik eingesetzt werden. Dabei sind es die hohen Ströme, die niederohmige gleich dicke Leiter erfordern. HAKKO hat sich seit mehreren Jahren in einem großen Entwicklungsprogramm dieser Lötaufgabe angenommen. Der Erfolg sind Hand-Lötsysteme mit einer Leistung von unglaublichen dreihundert Watt.



Die Lötspitzen **T33** werden eingesetzt:
mit der Lötstation HAKKO FX 801
und dem LötKolben HAKKO FX 8002
Stickstoff-LötKolben HAKKO FX 8003

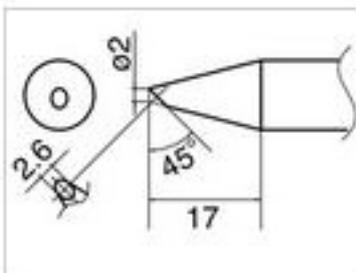


Die Temperaturgenauigkeit ist mit +/- 5 K (im Standby)

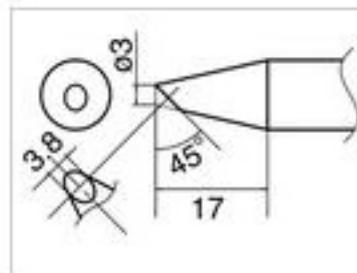
Zubehör: Lötspitzenreiniger 599B, Thermoisolation-Lappen,

Lötspitzenformate:

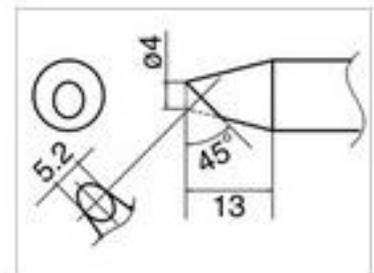
Format B



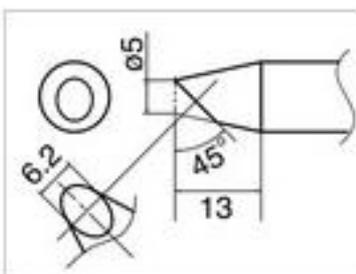
T33-BC2 Shape-2BC



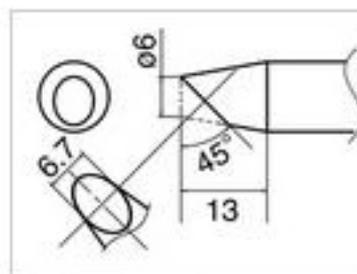
T33-BC3 Shape-3BC



T33-BC4 Shape-4BC

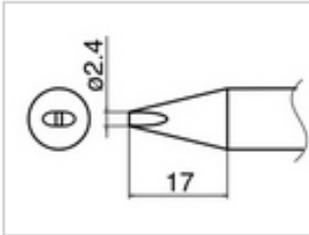


T33-BC5 Shape-5BC

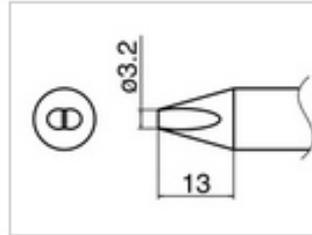


T33-BC6 Shape-6BC

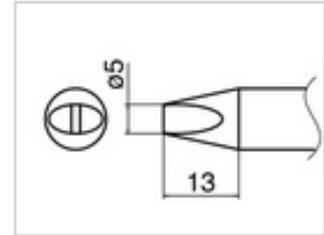
Format D



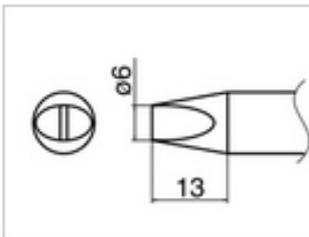
T33-D24 Shape-2.4D



T33-D32 Shape-3.2D



T33-D5 Shape-5D



T33-D6 Shape-6D