

MG-SERIE

MG400



MOBILES FILTERSYSTEM

Das MG400 ist ein mobiles Filtergerät ausgerüstet mit einem internen Vorfilter und einem kombinierten Gas- und Partikelfilter. Das System kann gleichzeitig mit bis zu acht Absaugarmen oder mit zwei CBC-A Kabinen eingesetzt werden.

Aufgrund der Mobilität des MG 400, seinem geringen Energieverbrauch und den langen Filterstandzeiten ist das System im Betrieb sehr wirtschaftlich.

Das MG 400 kann mit unterschiedlichen Filtern, passend zur Anwendung ausgerüstet werden, zum Beispiel für den Einsatz in Reinraumumgebung oder passend zur Art der Anwendungen beim Löten, Kleben, oder bei Arbeiten mit Lösungsmitteln etc..



For better workbench environment!

MG 400

Das MG400 ist ein leistungsstarkes,mobiles Filtersystem, konzipiert um verunreinigte Prozessluft am Arbeitsplatz aufzufangen und zu reinigen. Geeignet zum Einsatz im Reinraum, beim Löten, Kleben, bei Laborarbeiten, bei Laserapplikationen, etc.

Das MG400 wird, wie alle Geräte der MG Serie, mit dem FT Filter-system ausgestattet, hinzu kommt ein zusätzlicher interner Vorfilter.

Der Hauptfilter ist eine Kombination aus Gas- und Partikelfilter mit jeweils separaten, spezialisierten Filterbereichen in einem System - ein Konzept, dass einmalig ist auf dem Markt.

Die Absaugkapazität beträgt 400 m3/h, die hohe Leistungsfähigkeit ermöglicht, das MG 400 auch als ein kleines Zentralsystem einzusetzen. Es können bis zu 8 Absaugarme (60mm), oder 2 CBC-A Kabinen an das MG 400 angeschlossen werden.

Lüfterleistung, Filterstandzeit und Alarmfunktionen werden über eine dazugehörige Fernbedienung gesteuert und überwacht.

Das MG400 kann an ein vorhandenes Abluftsystem angeschlossen werden.

Das MG 400 ist eine autarke, mobile Einheit, die nach Bedarf jederzeit in wechselnden Arbeitsbereichen eingesetzt werden kann. Leistung und Filterstandzeiten wurden optimiert.

Die langen Filterstandzeiten, der geringer Enregiebedarf und die große Flexibilität des mobilen und autarken MG 400 machen es zu einem wirtschaftlich optimalen System mit geringen Betriebskosten.



MOBILES FILTERSYSTEM

Technische Daten

Maximale Absaugkapazität, m³/h (CFM)	400 (235)
Geräuschentwicklung dB(A) bei 1 m	<55
HEPA Klasse Mikro Filter Trennungsgrad, DOP%	>99,97
Gasfilter - Chemisorbant - Trennungsgrad, %	>95
Gasfilter Medium, Standardfilter	UL Klasse 1
Verbrauch (Watt)	300
Leistung (Volt)	115/230
Fernbedienung	ja
Höhe, mm	1016
Breite, mm	796
Tiefe, mm	402
Gewicht, kg	68
Garantie in Jahren (außer Filter)	2
Prozessluft 0-50 °C (32-122 °F)	

Artikel Nummer

Filter System MG400	450-1000-ESD
inkl. Fernbedienung	
Mikro/Gasfilter, Standard (4 Stck.)	450-2000-ESD
Mikro/Gasfilter, Reinraum (4 Stck.)	450-2002-ESD
Mikro/Gasfilter,Lösemittel wie MEK (4 Stck.)	450-2003-ESD
Mikro/Gasfilter Epoxy (4 Stck.)	450-2005-ESD
Mikro/Gasfilter, Ammoniak (4 Stck.)	450-2006-ESD
Mikro/Gasfilter, carbon dioxide (4 Stck.)	450-2007-ESD
Vorfilter (2 Stck.)	450-4000

Filtronic AB hat das Ziel die Bedingungen am Arbeitsplatz zu verbessern. Dies erreichen wir durch die Entwicklung und Fertigung von optimalen Filtergeräten für den Arbeitsplatz, zuverlässig, leise, energiesparend und absolut sicher. Ein Beweis für unsere Qualität ist der erfolgreiche Einsatz von FT Geräten in der ganzen Welt.www.filtronic.se



For better workbench environment!

FILTRONIC AB
Box 2284, SE-531 02 Lidköping, Sweden
Tel: +46 510 208 10, Fax: +46 510 201 40
E-mail: office@filtronic.se www.filtronic.se